(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



- 1 EE BLE THEETH EN TOUTE COME TO AT BEEN THE FEW TO BE A STORY OF THE FEW TO BE A STORY HERE TO BE A STORY

(43) 国際公開日 2005 年11 月3 日 (03.11.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/102888 A1

(51) 国際特許分類7:

B65H 35/07

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/004547

(22) 国際出願日:

2004年3月30日(30.03.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

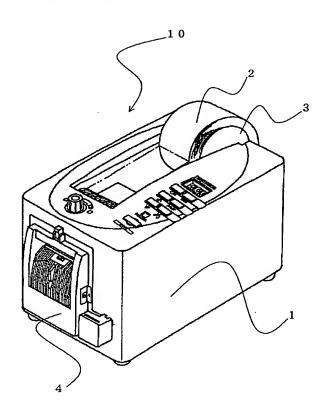
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 ケーティーエフ (KTF CORPORATION) [JP/JP]; 〒 1740074 東京都板橋区東新町 1 - 26 - 14 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 荒木 裕幸 (ARAKI, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒2630013 千葉県千葉市 稲毛区千草台 1 ー 1 ー 2 0 ー 5 0 4 Chiba (JP).
- (74) 代理人: 広瀬文彦 (HIROSE, Fumihiko); 〒1050003 東京都港区西新橋1丁目9番1号 ブロドリービル6 F Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: ELECTRICALLY-DRIVEN TAPE CUTTER

(54) 発明の名称: 電動テープカッタ



(57) Abstract: In an electrically-driven tape cutter, a pinion gear has a magnet attached thereto and is connected to a drive source. A member equal in weight to the magnet is embedded in the pinion gear at a position axially symmetrical to the mount position of the magnet with the center located at the axis of rotation, thereby providing a rotational balance to prevent eccentric rotation of the pinion gear. Thus, an electricallydriven tape cutter which is improved, capable of preventing noises or failures in the device is provided. An electrically-driven tape cutter adapted to deliver from an exit the front end of an adhesive tape wound on a reel and cut it to a suitable length by an electrically-driven cutter blade installed in the exit, wherein in order to prevent eccentric rotation of a pinion gear having attached thereto a magnet connected to a drive source, a fitting member equal in weight to the magnet is embedded in a place symmetrical to the magnet-mounted position with respect to the axis of rotation of the pinion gear.

を防止するために、マグネットの設けられている位置とピニオンギアの回転軸を挟んで対称の箇所にマグネットと同等の重さの嵌装部材を埋設した構成である。

WO 2005/102888 A1

NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(衷示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC,

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。



明細書

電動テープカッタ

技術分野

本発明は、リールに捲装された接着テープを電気で駆動して送出口から導出し、適宜の長さで自動切断する電動テープカッタに関し、特に駆動源(モータ)に接続するマグネットの取り付けられたピニオンギアにマグネットと同等の重さの嵌装部材を軸対称の位置に埋設した構造の電動テープカッタに関する。

背景技術

リール等の環状部材に捲回された接着テープを駆動装置で筺体の送出口から所要の寸法だけ導出し、所定の長さに達したところで送出口に設けた電動刃を駆動させて切断する形式の電動テープカッタは、例えば、特公平6-71972号公報や実公平7-50875会報等において既に知られている。近年の電動テープカッタは、マグネットセンサーを装備して、テープの送出する長さを制御している。例えば、駆動源に接続するピニオンギアに装備されたマグネットにより、このマグネットが1回転すると1mm送出するという制御を行っている。

しかしながら、このピニオンギアに装備されたマグネットは、ピニオンギアの 1箇所に埋設されているため、駆動源であるモータ等の回転により、重さのバラ ンスから偏心回転することになる。モータ等の回転軸に偏心回転する部材が装着 されると、振動と音が発生し、機器全体の操作から騒音を発生する原因となって いた。

また、機器全体に偏心による振動が伝達し、長時間の使用により、基板パターンが剥がれる原因ともなり、ひいては装置全体の故障の原因となっていた。

そこで、騒音の発生を抑え、振動を防止することにより、機械の作動の安定性 または故障を防止することができるピニオンギアの偏心回転を回避できる装置の 開発が待たれていた。



上記問題を解決するため、本発明に係る電動テープカッタは、マグネットが取り付けられており駆動源と接続するピニオンギアに、回転中心となる軸を中心としてマグネットの装着位置と軸対称の位置にマグネットと同等の重さの部材を埋設させることにより、回転に釣り合いを持たせてピニオンギアの偏心回転を防止し、騒音や装置の故障の防止ができる改良された電動テープカッタを提供することを目的としている。

発明の開示

上記の目的を達成するために本発明に係る電動テープカッタは、リールに捲装された接着テープの先端部を送出口から送出し、適宜の長さで送出口に設けた電動刃で切断する電動テープカッタであって、駆動源に接続するマグネットの取り付けられているピニオンギアが偏心回転することを防止するために、マグネットの設けられている位置とピニオンギアの回転軸を挟んで対称の箇所にマグネットと同等の重さの嵌装部材を埋設した構成である。また、嵌装部材は、素材を真鍮とした構成である。

図面の簡単な説明

図1は本発明の電動テープカッタの斜視図であり、図2はピニオンギアの構成 図である。また、図3は電動テープカッタの分解図である。

発明を実施するための最良の形態

以下に本発明に係る電動テープカッタを図面に示す実施例により詳細に説明する。

本発明にかかる電動テープカッタ10は、リール3に捲装された接着テープ2と、テープを送出口から送出する駆動部20と、切断用のカッターユニット(電動刃)4とからなる。

テープカッタ本体1に接着テープ2が捲装されているリール3を装着し、駆動部20を作動させて接着テープを繰り出して、カッターユニット4により所定の長さのテープを自動で切断する。この構造は従来の電動テープカッタと同一であ





る。

この実施例では、従来と異なり、騒音を避ける改良の施された駆動部20に装備するピニオンギア30について詳細に説明する。

駆動部20は、制御スイッチ(図示名なし)により電源から電力が供給されて回転してテープ2をリール3から送り出させる。駆動部20にはモータ22が装備されており、このモータ22はピニオンギア30と接続されて回転運動を伝達する構造である。

ピニオンギア30は、図2に示すように、表面に長さを感知するためのマグネット32が取り付けられている。従来のピニオンギアと異なるところは、マグネット32の埋設されている位置と回転軸を中心として対称となる位置に、マグネット32と同等の重さの嵌装部材34を埋設している構成である。マグネット32は、マグネットセンサー(図示なし)により、駆動源と接続しているピニオンギア30の回転数をカウントし、送り出すテープの長さを制御するための感知装置であり、各回転が電磁的に明確になるように、回転体が回転したことが認識できるように回転中心から離れた位置に装着されている。

嵌装部材34は、マグネットと同等の形状であり、ピニオンギア30が偏心回転することを防止するために、図2に示すようにマグネットとピニオンギアの中心軸と対称の位置に埋設される。好ましくは、マグネットと比重が同等である材質を用いるのが望ましい。また、マグネットセンサーが感知できないように、磁力に影響を受けない材質を用いるのが望ましい。この実施例では真鍮製の材質の嵌装部材を用いている。また、比重の違う材質を用いて、小型化することも考えられる。

ピニオンギア30にマグネットと同重量の部材を埋設する事により、ピニオンギアのバランスがとれて電動テープカッタが駆動しても偏心回転することがない。従来は、ピニオンギアが回転中心からずれて位置しているため偏心回転するので、回転とともに振動が生じ、電動テープカッタの駆動時に大きい騒音が発生していた。本発明ではマグネットと軸対称の位置に同重量の嵌装部材が埋設されているので、部材の重量は多少重くなるが回転は揺れがなくスムーズとなる。嵌装部材を追加する事による総重量の変化は微々たるものであり、部材の重さの変化は機





器本体の重量に対して無視出来る程度である。

振動により生じていた騒音はスムーズな回転により防止することが可能となった。また、偏心回転することにより、振動が生じて、機器全体に振動が伝達するので駆動源及びピニオンギアの故障の原因となっていたが、ピニオンギアが正常に動作する事により故障の発生を抑えることが可能となった。

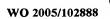
産業上の利用可能性

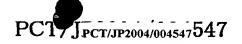
上記の構成による本発明にかかる電動テープカッタによれば、マグネットが取り付けられているピニオンギアに、マグネットとピニオンギアの中心軸に対称に埋設された部材により偏心回転を防止することにより、騒音及び装置の故障を防止することが可能となる。また、嵌装部材は真鍮であるため、重さの調節が自由であり、マグネットと比重が近いので、同等の形状を用意すれば丁度釣り合いの取れた嵌装部材となる。

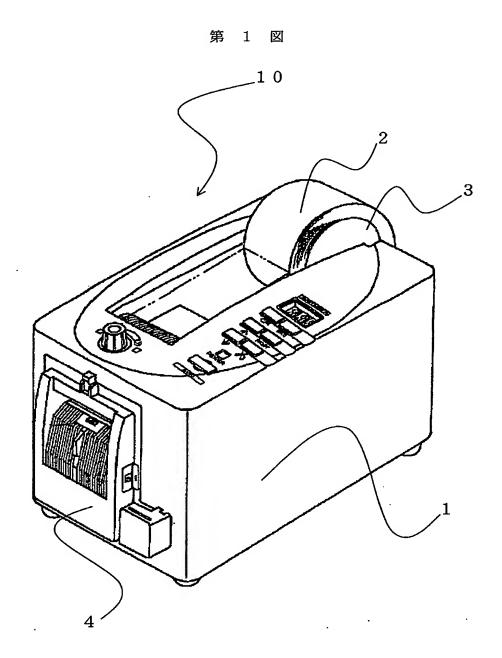


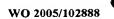
請求の範囲

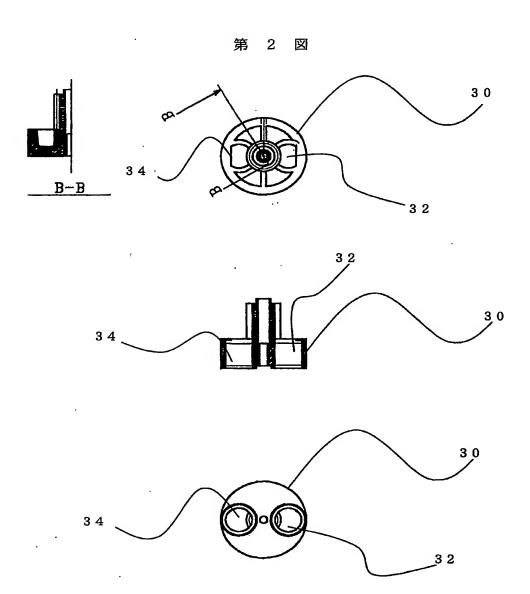
- 1. リールに捲装された接着テープの先端部を送出口から送出し、適宜の長さで送出口に設けた電動刃で切断する電動テープカッタにおいて、駆動源に接続するマグネットの取り付けられているピニオンギアが偏心回転することを防止するために、マグネットの設けられている位置とピニオンギアの回転軸を挟んで対称の箇所にマグネットと同等の重さの嵌装部材を埋設したことを特徴とする電動テープカッタ。
- 2. 前記嵌装部材は、素材を真鍮としたことを特徴とする前記請求の範囲第1項記載の電動テープカッタ。

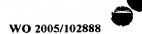






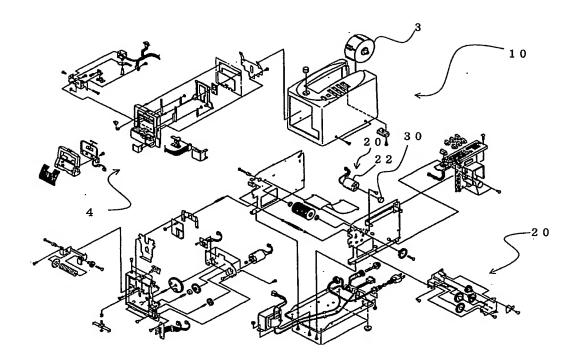








第 3 図



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP2004/004547

	CATION OF SUBJECT MATTER 7 B65H35/07		
According to Int	ternational Patent Classification (IPC) or to both nation	al classification and IPC	
B. FIELDS SE	ARCHED		
	nentation searched (classification system followed by c B65H35/07	lassification symbols)	
	searched other than minimum documentation to the extra Shinan Koho 1971–1996 To	ent that such documents are included in thoroku Jitsuyo Shinan Koho	e fields searched 1994–2004
_		itsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004
Electronic data b	pase consulted during the international search (name of	data base and, where practicable, search to	erms used)
C. DOCUMEN	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where ap	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Relevant to claim No.
A	<pre>JP 1-38376 A (Sekisui Chemic 08 February, 1989 (08.02.89); Full text; Figs. 1 to 4 (Family: none)</pre>		1,2
A	JP 11-156792 A (Erumu Kabush 15 June, 1999 (15.06.99), Full text; Figs. 1 to 8 (Family: none)	niki Kaisha),	1,2
A	JP 8-231113 A (Junjiro KOMAT 10 September, 1996 (10.09.96) Full text; Figs. 1 to 5 (Family: none)		1,2
Further do	cuments are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	
Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means		"T" later document published after the integrated date and not in conflict with the applicate principle or theory underlying the it. "X" document of particular relevance; the of the conflict	ation but cited to understand nvention claimed invention cannot be
		considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		"&" document member of the same patent	
Date of the actual completion of the international search 10 September, 2004 (10.09.04)		Date of mailing of the international search report 28 September, 2004 (28.09.04)	
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer	
Facsimile No.	0 (second sheet) (January 2004)	Telephone No.	:

国際調查	報告
------	----

国際出願番号 · PCT/JP2004/0045.47

	7,0				
A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))		•			
Int. Cl' B65H35/07	•				
•					
B. 調査を行った分野	•				
調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))		·			
Int. Cl' B65H35/07					
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの	,				
日本国実用新案公報 1971-1996					
日本国公開実用新案公報 1971-2004					
日本国登録実用新案公報 1994-2004					
日本国実用新案登録公報 1996-2004	_				
国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、	調査に使用した用語)				
ロー間ませてと認めとわるで益	•				
C. 関連すると認められる文献		関連する			
引用文献の	ときは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号			
A JP 1-38376 A (積水化)	学工業株式会社)	1, 2			
A JP 1-38376 A (積水化-	1 M (7 - 2 11 - 12 1)	^, ~			
1989.02.08,全文,第1-	ー4凶(ノアミリーなし)	. '			
A JP 11-156792 A (エ/	ルム株式会社)	1, 2			
1999.06.15,全文,第1-	-8図(ファミリーなし)				
		1			
A JP 8-231113 A (小松)	丑帅百一郎()				
1996.09.10,全文,第1	- 5 図(ファミリーか))	1, 2			
1990. 09. 10, 至久, 积1		-, -			
	•				
		(AT 2 45 07)			
C 欄の続きにも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する別	J紙を砂照。			
* 引用文献のカテゴリー	の日の後に公表された文献				
* 5 所文献のガブコッー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す		された文献であって			
もの	出願と矛盾するものではなく、	発明の原理又は理論			
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日	の理解のために引用するもの				
	「X」特に関連のある文献であって、	当該文献のみで発明			
以後に公表されたもの 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行	の新規性又は進歩性がないと考				
日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する	「Y」特に関連のある文献であって、				
文献(理由を付す)	上の文献との、当業者にとって				
「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの					
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願	「&」同一パテントファミリー文献				
国際調査を完了した日 10.09.2004 国際調査報告の発送日 28.9.2004					
10.09.2004	20. 9.	200.			
	<u> </u>				
国際調査機関の名称及びあて先	特許庁審査官(権限のある職員)	3B 8407			
日本国特許庁(ISA/JP)	蓮井 雅之	L			
郵便番号100-8915					
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101	内線 6240			